



## Câmara Municipal de Matelândia

PARANÁ

Exercício: 2023

## QUADRO DAS DESPESAS POR NATUREZA

Anexo II da Lei 4.320/64

Período: 01/04/2023 a 30/04/2023

Programática	Descrição	Desdobramento	Elemento	Categoria Econômica
3.0.00.00.00.00	DESPESAS CORRENTES			169.908,93
3.1.00.00.00.00	PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS			145.254,35
3.1.90.00.00.00	APLICAÇÕES DIRETAS		134.140,42	
3.1.90.11.00.00	VENCIMENTOS E VANTAGENS FIXAS - PESSOAL CIVIL	125.606,12		
3.1.90.13.00.00	CONTRIBUIÇÕES PATRONAIS	8.534,30		
3.1.91.00.00.00	APLICAÇÃO DIRETA DECORRENTE DE OPERAÇÃO ENTRE ÓRGÃOS, FUNDOS E ENTIDADES INTEGRANTES DOS ORÇAMENTOS		11.113,93	
3.1.91.13.00.00	CONTRIBUIÇÕES PATRONAIS	11.113,93		
3.3.00.00.00.00	OUTRAS DESPESAS CORRENTES			24.654,58
3.3.90.00.00.00	APLICAÇÕES DIRETAS		24.654,58	
3.3.90.14.00.00	DIÁRIAS - CIVIL	2.801,40		
3.3.90.30.00.00	MATERIAL DE CONSUMO	369,21		
3.3.90.33.00.00	PASSAGENS E DESPESAS COM LOCOMOÇÃO	3.508,92		
3.3.90.39.00.00	OUTROS SERVIÇOS DE TERCEIROS - PESSOA JURÍDICA	12.637,80		
3.3.90.40.00.00	SERVIÇOS DE TECNOLOGIA DA INFORMAÇÃO E COMUNICAÇÃO - PESSOA JURÍDICA	3.090,25		
3.3.90.46.00.00	AUXÍLIO-ALIMENTAÇÃO	2.247,00		

## RESUMO GERAL

DESPESAS CORRENTES	169.908,93
PESSOAL E ENCARGOS SOCIAIS	145.254,35
OUTRAS DESPESAS CORRENTES	24.654,58
<b>Total Geral:</b>	<b>169.908,93</b>

## TRANSFERÊNCIAS FINANCEIRAS

INGRESSOS	200.000,00
EGRESSOS	0,00

FONTE: Sistema Elotech Gestão Pública Unidade Responsável Câmara Municipal de Matelândia

22/11/2023 - 15:41:26

---

Celso Gregorio  
Presidente

---

SIRLEY DE FATIMA DOMINGOS  
Contadora

---

Silvia Colombo  
Tesoureiro